

COMMON USED INTERNATIONAL MATERIAL COMPOSITION AND MECHANICAL PROPERTIES 常用国际标准材料化学成份及机械性能

SPECIAL MATERIAL 特殊材料	CHEMICAL COMPOSITION 化学成份														MECHANICAL PROPERTIES 力学性能			
	C	Ni	Cr	Mo	N	Ti	V	Co	W	Zn	Pb	Ni +Nb	Nb+Ta	Al+Ti	Tensile Strength	Yield Strength	Elongation	Hardness
	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	延伸率 最小,%	硬度 HB
254 SMO	MIN%		17.50	19.50	6.00	0.18									650	300	35	
(S31254)	MAX%	0.02	18.50	20.50	6.50	0.22												223
654 SMO	MIN%		21.00	24.00	7.00	0.45									750	430	35	
(S32654)	MAX%	0.02	23.00	25.00	8.00	0.55												
ALLOY 20	MIN%		32.50	19.00	2.00										620	324	35	
(N08020)	MAX%	0.06	35.00	21.00	3.00													200
ALLOY 28	MIN%		29.50	26.00	3.00										500	214	40	
(N08028)	MAX%	0.03	32.50	28.00	4.00													180
ALLOY 31	MIN%		30.00	26.00	6.00	0.15									650	276	40	
(N08031)	MAX%	0.015	32.00	28.00	7.00	0.25												220
NICKEL 200	MIN%		98.40												380	103	40	
(N02200)	MAX%	0.15	99.60															140
NICKEL 201	MIN%		98.40												345	80	40	
(N02201)	MAX%	0.01	99.60															135
ALLOY 400	MIN%		63.00												485	195	35	
(N04400)	MAX%	0.30																140
ALLOY 600	MIN%		72.00	14.00											550	240	30	
(N06600)	MAX%	0.15		17.00														180
ALLOY 601	MIN%		58.00	21.00											550	205	30	
(N06601)	MAX%	0.10	63.00	25.00														180
ALLOY 625	MIN%		58.00	20.00	8.00								3.15		758	379	30	
(N06625)	MAX%	0.10		23.00	10.00	0.40		1.00					4.15					
ALLOY 800H	MIN%	0.05	30.00	19.00		0.15									450	170	30	
(N08810)	MIN%	0.10	35.00	23.00		0.60												
ALLOY 800HT	MIN%		30.00	19.00		0.15								0.85	450	170	30	
(N08811)	MAX%	0.50	35.00	23.00		0.60								1.20				
ALLOY 825	MIN%		38.00	19.50	2.50	0.60									586	241	30	
(N08825)	MAX%	0.50	46.00	23.50	3.50	1.20												165
ALLOY C22	MIN%			20.00	12.50				2.50						690	310	45	
(N06022)	MAX%	0.015	余下	22.50	14.50		0.35	2.50	3.50									226
ALLOY C276	MIN%			14.50	15.00				3.00						690	283	40	
(N10276)	MAX%	0.01	余下	16.50	17.00		0.35		4.50									226
Cu Ni 90/10	MIN%									0.05	0.02	9.00			275	105	30	
(C70600)	MAX%	0.05										11.00						